

PROZESSLÜFTUNG



#### REINE LUFT. MIT SICHERHEIT.

Lösungsorientierte Prozesslüftung





# Reine Luft

Als Hersteller und Experte für saubere Arbeitsplätze und optimierte Fertigungsprozesse bieten wir bei Aigner maßgeschneiderte, intelligente und energieeffiziente Lösungen. Unsere eigens entwickelten Systeme passen wir individuell an Ihre technischen, räumlichen und wirtschaftlichen Anforderungen an.

Die Flexibilität, das tiefgreifende Erfahrungswissen und die Verlässlichkeit

unserer Mitarbeiter, unterstützt durch unsere hauseigene Fertigungskompetenz, haben das Unternehmen kontinuierlich wachsen lassen.

Unser hoher Stammkunden-Anteil bestätigt uns immer wieder aufs Neue, dass wir den richtigen Weg gehen!

Bei reiner Luft sind wir voll in unserem "Element".

# Kompetenz seit 1987

- · Analyse, Beratung und Planung
- Mess- und verfahrenstechnische Untersuchungen
- Konzeptvergleiche
- Engineering und Einreichplanung
- Förderanträge und Genehmigungsverfahren
- Projektleitung
- · Lieferung und Montage
- Inbetriebnahme, Einschulung und Leistungsnachweis
- · Anlagenservice und Wartung
- Fachseminare



#### REINE LUFT. MIT SICHERHEIT. Lösungsorientierte Prozesslüftung

# **Einzigartig** sicher

Aigner bietet das entscheidende Plus an Sicherheit. Bei uns erwirbt der Kunde nicht einfach nur eine Anlage – vielmehr erhält er ein durchdachtes, abgestimmtes Konzept mit verlässlicher Anlagentechnik. Professionell und flexibel – zu fixen Preisen umgesetzt. Und auch nach Jahren, nachdem unser Serviceteam die Anlage jährlich überprüft und in Schuss gehalten hat, sollen Sie noch immer sagen können: "Wir haben die richtige Entscheidung getroffen – für Aigner!" Das ist unser Anspruch. Und daraus leitet sich unser Handeln ab.

#### SAFE CTIT

### Sichere Planung

Aufmerksames Zuhören und der persönliche Dialog führen zu einem stimmigen Anlagen-Konzept.

#### SAFE*CTÍT*

#### Sichere Kosten

Wir legen planbare Pauschalangebote mit klarem Fokus auf niedrigste Lifecycle-Kosten!

#### SAFECTIT

#### Sichere Umsetzung

Hochwertige Anlagenkomponenten und Handschlagqualität gewährleisten eine perfekte Umsetzung Ihres Projektes.

#### SAFE*CTIT*

#### Sichere Zukunft

Eine zukunftsorientierte Planung und unser starkes Serviceteam sorgen für Sicherheit auch nach der Inbetriebnahme!

# Unser Anspruch in zwei Sätzen

Wir planen und bauen Anlagen mit den niedrigsten Lifecycle-Kosten.

Unsere Kunden profitieren langfristig von der sichersten Entscheidung für reine Luft!



#### **BRANCHEN**



Ihr Vorteil: unser Branchenwissen!

Ausgerichtet auf innovative Lösungen für die Zukunft lassen wir unser gesamtes Know-how in die technische Entwicklung und in die Umsetzung realisierbarer Kundenprojekte in den verschiedensten Branchen einfließen.

Stolz blicken wir auf zahlreiche zufriedene Referenzkunden zurück, die unsere vorausschauende und langfristige Denkweise schätzen.

#### **ANWENDUNGEN**



Ihre Sicherheit: beste Arbeitsbedingungen

Viele Prozess-Schritte in der Fertigung produzieren Stäube, Rauch, Gerüche und Dämpfe. Aigner sorgt für gesunde Luft und sichere Arbeitsbedingungen in Ihrem Betrieb. Wir passen unsere Lösungen individuell an Ihre

technischen, räumlichen und wirtschaftlichen Anforderungen an - und Sie erfüllen dadurch die relevanten gesetzlichen Vorschriften aus dem Arbeitnehmer- und Umweltschutz.

#### AIGNER ERLEBEN



## Perfekte Lösungen

### für saubere und produktive Arbeitsplätze

#### **Planung**

Wie ein guter Architekt hören wir Ihnen zu, damit wir verstehen, worauf es Ihnen ankommt. Mit unserem technischen und rechtlichen Background entwickeln wir Ihr Konzept.

#### Montage

Wie ein guter Handwerker setzen wir diese Ideen mit höchstem Qualitätsanspruch, kurzen Entscheidungswegen und Handschlagqualität in die Tat um.

#### Service

Ausgerichtet auf eine lange Lebensdauer Ihrer Absauganlage begleiten wir Sie stets mit unserem zuverlässigen Serviceteam.



Unsere Ingenieurleistung für die perfekte Umsetzung Ihrer individuellen Anforderungen in die Wirklichkeit.



Damit prüfen wir alle Möglichkeiten zur Steigerung der Anlagenperformance um Lifecycle-Kosten zu minimieren.



tät und Kompetenz in der die äußerst hintergründige Beleuchtung der Anforde-

ING. HARALD SCHNETZINGER

sondern auch die termin-

der Projekte und die Qua-Aigner aus. Wir freuen uns

STEFAN FÜRSTNER Supply Chain Management durch seine projektbezound steht uns auch nach

Individuelle Planung für höchste Effizienz

dem Kauf als starker, rezur Seite."

MICHAEL DANKO-MOSER Facility Management





- seit 1987 -









"Wir schätzen die Firma Aigner als

Aigner ist und bleibt deshalb in der Projekte geht."

PROK. MAG. WOLFGANG LINDORFER Tiger Coatings GmbH & CoKG

FRANZ HALLER Arbeits-Organisation Montage Liebherr – Werk Telfs GmbH

Vorarbeit! Mit nur wenigen Be-



aigner



Höchste Sicherheit für unsere Kunden in Verbindung mit langjährigem Know-how füreffiziente Prozesslüftungen: Aigner zählt in Österreich zu den führenden und innovativsten Anbietern modernster Anlagen zur Luftreinigung und ist Spezialist in den Bereichen Absaug- und Filtersysteme, Hallenlüftungen, Schall- und Sichtschutz sowie Brand- und Explosionsschutz.

Mehr über uns finden Sie auf www.aigner.at

A

